



Ministero delle Attività Produttive
Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi
Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: *Invenzione Industriale*

N. TO2003 A 000130



*Si dichiara che l'unità copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

**CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT**

25 MAR 2004

Roma, li

IL FUNZIONARIO

Giampietro Carlotta

Giampietro Carlotta

AL MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA

Ns.Rf.4/3453

MODULO A

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

marca
da
bollo

A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione PETRATTO S.R.L. N.G. ISR
Residenza VENARIA REALE (TO) codice 06421020014
2) Denominazione _____
Residenza _____ codice _____

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome e nome FRANZOLIN Luigi e altri cod. fiscale _____
denominazione studio di appartenenza ISTUDIO TORTA S.r.l.
via Viotti n. 0009 città TORINO cap 10121 (prov) TO

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via _____ n. _____ città _____ cap _____ (prov) _____

D. TITOLO

classe proposta (sez/ci/sci) _____

gruppo/sottogruppo _____

MORSETTO PER IL COLLEGAMENTO DI BARRE

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SÌ ☐ NO ☐

SE ISTANZA: DATA _____

N° PROTOCOLLO _____

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

cognome nome

1) PETRATTO Giorgio 3) _____
2) _____ 4) _____

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato
S/R

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

1) _____
2) _____

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA CULTURE DI MICRORGANISMI, denominazione

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1) 1 PROV n. pag. 12 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) _____
Doc. 2) 1 PROV n. tav. 02 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) _____
Doc. 3) 1 RIS lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale _____
Doc. 4) 1 RIS designazione inventore _____
Doc. 5) 1 RIS documenti di priorità con traduzione in italiano _____
Doc. 6) 1 RIS autorizzazione o atto di cessione _____
Doc. 7) 1 nominativo completo del richiedente _____

8) attestati di versamento, totale Euro Centottantotto/51

COMPILATO IL 21 02 2003 FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I) _____

obbligatorio

CONTINUA SINO NO

FRANZOLIN Luigi

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SINO SÌ

CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. AGR. DI TORINO

VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA _____

10 03 A 000130

codice 101

L'anno duemilatre

il giorno ventuno

del mese di Febbraio

il (I) richiedente (I) sopraindicato (I) ha (hanno) presentato a me sottoscritto _____ redatto di n. 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto soprariportato.

I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIO ROGANTE

IL DEPOSITANTE

ISTUDIO TORTA S.r.l.

del Ufficio

L'UFFICIALE ROGANTE

Mirella CAVALLARI

NUMERO DOMANDA

NUMERO BREVETTO

REG. A

DATA DI DEPOSITO 21/02/2003

DATA DI RILASCIO

A. RICHIEDENTE (I)

Denominazione

Residenza

PETRATTO S.R.L.

VENARIA REALE (TO)

D. TITOLO

MORSETTO PER IL COLLEGAMENTO DI BARRE

Classe proposta (sez./cl./sc./)

(gruppo/sottogruppo)

L. RIASSUNTO

Morsetto (11) per il collegamento di barre (9, 10) comprendente un corpo (14) definente almeno una coppia di guide (40) prismatiche per rispettive barre (9, 10) e mezzi (41) per il bloccaggio delle barre (9, 10) nelle guide (40), in cui il corpo (14) è formato da quattro piastrine di lamiera (15, 16) a due a due parallele e affacciate fra loro e collegate sostanzialmente lungo gli spigoli del corpo (14) stesso; le guide (40) sono definite, ciascuna, da una coppia di sedi (24) allineate formate lungo rispettivi lati (15d, 16d) di due rispettive piastrine (15, 16) affacciate fra loro.

Figura 2

M. DISEGNO

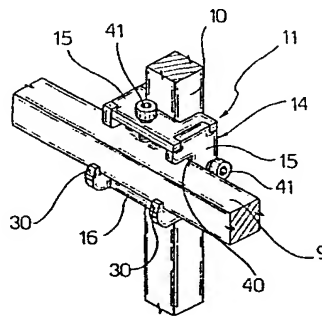


Fig.2



DESCRIZIONE

di brevetto per invenzione industriale

di PETRATTO S.R.L.,

di nazionalità italiana,

5 con sede a 10078 VENARIA REALE (TORINO),

VIA GUARINO GUARINI, 50.

Inventore: PETRATTO Giorgio

303A 000130

*** **

21 FEB 2003

La presente invenzione si riferisce ad un morsetto
10 per collegare fra loro delle barre.

L'invenzione trova un'applicazione preferita, ma non esclusiva, nel collegamento di barre di supporto per attrezzi impiegati nella macchine piegatrici-incollatrici per la grafica (nel seguito per brevità
15 "macchine grafiche"), applicazione a cui si farà riferimento nel seguito pur senza perdere di generalità.

Le macchine grafiche comprendono generalmente un piano di trasporto sul quale vengono fatti avanzare in successione gli sbozzati di materiale cartaceo in
20 foglio, ed una pluralità di attrezzi sospesi sul piano di trasporto e atti ad interagire con gli sbozzati per assicurarne l'avanzamento (rulli di pressione) o per eseguire delle lavorazioni (piegatura, incollaggio, ecc.). Variando il tipo, il numero e la sequenza degli
25 attrezzi possono essere ottenuti manufatti cartacei più

FRANZONI L&C
Iscrittori Albo nr 202/BM

o meno complessi, quali ad esempio cartelline provviste di una o più tasche, contenitori per CD, ecc..

Secondo una soluzione nota, gli attrezzi sono portati da barre verticali, le quali a loro volta sono fissate a barre orizzontali sospese sul piano di trasporto e fissate direttamente o indirettamente alla struttura della macchina. Il collegamento fra le barre orizzontali e quelle verticali è eseguito, secondo una soluzione nota, mediante morsetti comprendenti un corpo essenzialmente parallelepipedo sul quale vengono ricavate, tramite lavorazione meccanica, guide prismatiche di sezione trasversale uguale a quella delle barre da collegare tra loro. Viti di pressione avvitare nel corpo bloccano longitudinalmente le barre nelle rispettive sedi.

Un problema connesso con i morsetti noti è il loro costo elevato, dovuto alle onerose lavorazioni meccaniche ed al considerevole spreco di materiale asportato sotto forma di truciolo durante tali lavorazioni. Un altro problema è legato alla necessità di disporre di morsetti provvisti di guide di diversa sezione per vari tipi di barre, il che incrementa ulteriormente il costo complessivo dell'attrezzatura.

Scopo della presente invenzione è la realizzazione di un morsetto del tipo brevemente descritto, il quale

FRANZONI 1899
Iscrizione Albo n° 492/BMI

consenta di risolvere i problemi connessi con i dispositivi noti e sopra specificati.

Il suddetto scopo è raggiunto da un morsetto secondo la rivendicazione 1.

5 Per una migliore comprensione della presente invenzione viene descritta nel seguito una forma preferita di attuazione, con riferimento ai disegni allegati, nei quali:

la figura 1 è una vista laterale parziale ed in
10 parziale sezione di una macchina grafica provvista di morsetti secondo l'invenzione:

la figura 2 è una vista prospettica dall'alto di un morsetto secondo l'invenzione utilizzato per il collegamento di due barre;

15 la figura 3 è una vista prospettica dal basso del morsetto secondo l'invenzione;

le figure 4 e 5 sono viste frontali di rispettivi particolari del morsetto delle figure 2 e 3.

Con riferimento alla figura 1, è indicata nel suo
20 complesso con 1 una macchina piegatrice-incollatrice per la grafica.

La macchina 1 comprende una struttura di supporto 2 fissa, una pluralità di rulli 3 motorizzati definenti un piano di trasporto 4 sul quale vengono fatti avanzare in
25 successione sbozzati 5 di materiale cartaceo in foglio,

FRANZINI LUG 1981 132/BMT

ed una pluralità di attrezzi 6 sospesi sul piano di trasporto ed atti ad interagire con gli sbozzati 5.

A titolo di esempio, in figura 1 è illustrato un attrezzo 6 di pressione provvisto di una serie di rulli folli 7 cooperanti elasticamente con gli sbozzati 5 per mantenerli a contatto con i rulli 3 del piano di trasporto ed assicurarne l'avanzamento; la macchina 1 è normalmente equipaggiata con attrezzi di lavorazione, non illustrati, per eseguire delle lavorazioni (piegatura, incollaggio, ecc.) sugli sbozzati 5. Variando il tipo, il numero e la sequenza degli attrezzi è possibile eseguire diversi tipi di lavorazioni sugli sbozzati per ottenere manufatti più o meno complessi. Gli attrezzi 6 non vengono tuttavia descritti in dettaglio in quanto non facenti parte dell'invenzione.

Sulla struttura 2 della macchina sono fissati dei portali 8 di supporto, dei quali solo uno è illustrato, ed ai quali gli attrezzi 6 sono sospesi tramite una pluralità di barre 9, 10 collegate fra loro a formare opportune travature di supporto. Più in particolare, vengono utilizzate delle barre 9 orizzontali sopportate dai portali 8 e disposte longitudinalmente rispetto al piano di trasporto 4, e delle barre 10 verticali le quali supportano gli attrezzi 6 e sono fissate alle

FRANZI 001 100
Iscrizione Albo n° 402/BM



ai recessi 19.

Ciascuna piastrina 15, 16 è provvista inoltre di un terzo lato 15c, 16c sostanzialmente rettilineo, e di un quarto lato 15d, 16d poligonale concavo formante una sede quadrangolare 24 per una barra 9 o 10. Le sedi 24 sono delimitate da un bordo di fondo 25 parallelo al terzo lato 15c, 16c e da una coppia di bordi 26, 27 laterali paralleli fra loro e delimitanti con il primo ed il secondo lato 15a, 15b, rispettivamente 16a, 16b, rispettive porzioni 28, 29 asimmetriche della relativa piastrina. In particolare, le porzioni 28 sporgono dal bordo di fondo 25 di una lunghezza minore di un primo lato della corrispondente barra, le porzioni 29 sporgono dal bordo di fondo 25 di una lunghezza maggiore del primo lato della corrispondente barra 9 o 10 e terminano con un dente 30 di ritenzione rivolto verso l'interno della sede 24 e delimitato verso il bordo di fondo 25 da un fianco 31 disposto ad una distanza pari al primo lato della barra rispetto al bordo 25 stesso. Il dente 30 ha una superficie di testa 32 disposta ad una distanza dal bordo 26 interno della porzione 28, misurata in direzione parallela al bordo di fondo 25, almeno pari al secondo lato della barra, in modo da consentirne l'inserimento in direzione trasversale.

Le piastrine 15 formano due facce adiacenti del

IPANTOM 113
Iscrizione Albo nr 482/BM

corpo 14 e sono assemblate con le sedi 24 rivolte da parti opposte; analogamente, le piastrine 16 formano le altre due facce, tra loro adiacenti, del corpo 14 e sono assemblate con le sedi 24 rivolte da parti opposte, le
5 sedi 24 delle piastrine 15, 16 opposte essendo disposte dalla stessa parte del corpo 14 ed allineate fra loro, in modo da formare una guida prismatica 40 per una rispettiva barra 9 o 10. Le guide prismatiche 40 formate dalle due coppie di piastrine 15, 16 opposte sono
10 perpendicolari tra loro e rivolte da parti opposte del corpo 14.

Il morsetto 11 è provvisto infine di una coppia di viti 41 di pressione avvitate in corrispondenti fori 42 delle piastrine 15 ed atte a serrare in uso le barre 9,
15 10 contro i rispettivi bordi 27 delle sedi 24.

Le piastrine 15, 16 sono convenientemente collegate fra loro mediante saldatura, di tipo convenzionale o a laser.

Il funzionamento del morsetto 11 è il seguente.

20 Ciascuna barra 9, 10 può essere inserita trasversalmente nella relativa guida 40 in quanto può passare fra i denti 30 ed il bordo 26 delle relative sedi 24 formanti la guida stessa. Una volta introdotta, la barra 9, 10 è bloccata trasversalmente fra i denti 30
25 ed i bordi di fondo 25 delle sedi 24 sostanzialmente

FRANCINI 1001
Riduzione - Al. n. 45/2000

senza gioco; è quindi sufficiente avvitare le viti 41 per bloccare le barre 9, 10 contro i bordi 27.

Da un esame delle caratteristiche dei morsetti 11 realizzati secondo la presente invenzione sono evidenti i vantaggi che essa consente di ottenere. In particolare, i morsetti 11 sono realizzati in modo semplice ed economico a partire da piastrine 15, 16 di lamiera con un minimo spreco di materiale. Inoltre, grazie al taglio a laser è possibile eseguire il taglio lungo percorsi relativamente complessi, come quelli definiti dai profili dei lati delle piastrine 15, 16, in modo preciso ed accurato senza richiedere costose operazioni di ripresa su macchine utensili.

Infine, le dimensioni delle piastrine 15, 16 ed in particolare delle sedi 24 possono essere variate per adattarle a diverse dimensioni delle barre 9, 10, potendosi così ottenere serie di morsetti 11 diversi a costi contenuti.

Risulta infine chiaro che ai morsetti 11 possono essere apportate modifiche e varianti che non escono dall'ambito di tutela delle rivendicazioni. In particolare, le sedi 24 delle piastrine 15, 16 possono essere diverse fra loro, nel qual caso le quattro piastrine sono l'una diversa dall'altra.

FRAZOLIN Ing.
10278M



RIVENDICAZIONI

1.- Morsetto (11) per il collegamento di barre (9, 10) comprendente un corpo (14) definente almeno una coppia di guide (40) prismatiche per rispettive dette
5 barre (9, 10) e mezzi (41) per il bloccaggio delle dette barre (9, 10) nelle dette guide (40), caratterizzato dal fatto che il detto corpo (14) è formato da quattro piastrine (15, 16) di lamiera a due a due parallele e affacciate fra loro e collegate sostanzialmente lungo
10 gli spigoli del detto corpo (14), dette guide (40) essendo definite, ciascuna, da una coppia di sedi (24) allineate formate lungo rispettivi lati (15d, 16d) di due rispettive piastrine (15, 16) affacciate fra loro.

2.- Morsetto secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che le dette piastrine (15, 16) sono ottenute mediante taglio a laser.

3.- Morsetto secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che le dette piastrine (15, 16) sono provviste, ciascuna, di un primo ed un secondo lato
20 (15a, 15b; 16a, 16b) opposti, estendentisi lungo detti spigoli del corpo (14) e sagomati in modo da accoppiarsi ad incastro rispettivamente con lati complementari (15a, 15b; 16a, 16b) delle piastrine adiacenti.

4.- Morsetto secondo una qualsiasi delle
25 rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che

FRANZINI 199
Iscrizione Albo nr 482/BM

le dette piastrine (15, 16) hanno forma di C asimmetrica e comprendono una coppia di porzioni (28, 29) di lunghezza diversa estendentisi da parti opposte della detta sede (24), detta sede (24) essendo delimitata da
5 un bordo di fondo (25) e rispettivi bordi interni (26, 27) delle dette rispettive porzioni (28, 29).

5.- Morsetto secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che la maggiore delle dette porzioni (28, 29) termina con un dente (30) rivolto
10 verso l'interno della sede (24) ed avente un fianco (31) disposto ad una distanza dal detto bordo di fondo (25) pari alla lunghezza di un primo lato della rispettiva detta barra (9, 10) ed una superficie di testa (32) disposta ad una distanza dal bordo interno (26)
15 dell'altra porzione almeno pari alla lunghezza di un secondo lato della barra.

6.- Morsetto secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che le dette piastrine (15, 16) sono a due a due uguali tra
20 loro.

7.- Morsetto secondo la rivendicazione 6, caratterizzato dal fatto che le due piastrine (15; 16) uguali fra loro sono adiacenti fra loro e disposte con le relative sedi (24) rivolte da parti opposte del detto
25 corpo (14).

PRATZ IN UGG
(edizione Aldo n. 492/PM)

8.- Macchina grafica comprendente una struttura di supporto (2), un piano di trasporto (4) per l'avanzamento in successione di sbazzati (5), ed una pluralità di attrezzi (6) vincolabili alla detta
5 struttura di supporto (2) al di sopra del detto piano di trasporto (4) tramite una pluralità di barre (9, 10), caratterizzata dal fatto che le dette barre (9, 10) sono collegate fra loro mediante una pluralità di morsetti (11) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni
10 precedenti.

9.- Morsetto per il collegamento di barre, sostanzialmente come descritto ed illustrato nei disegni allegati.

10.- Macchina grafica, sostanzialmente come
15 descritta ed illustrata nei disegni allegati.

p.i.: PETRATTO S.R.L.

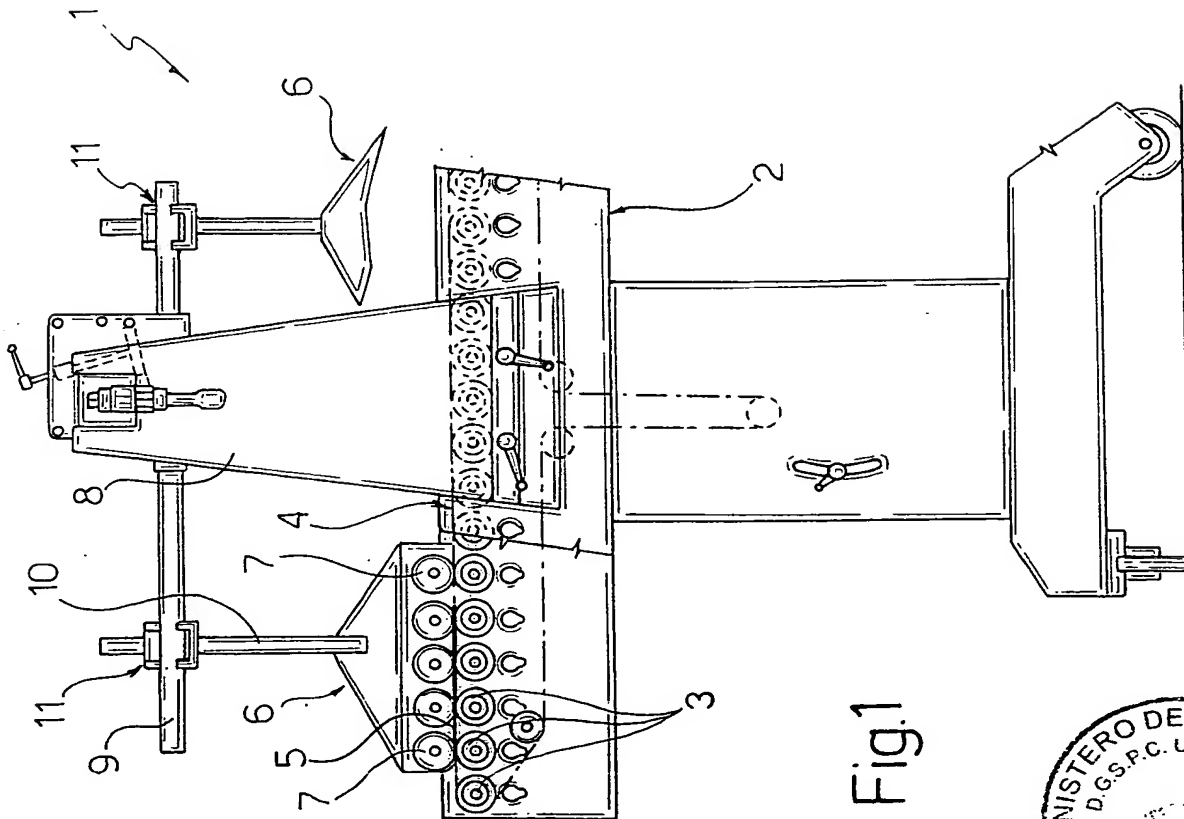
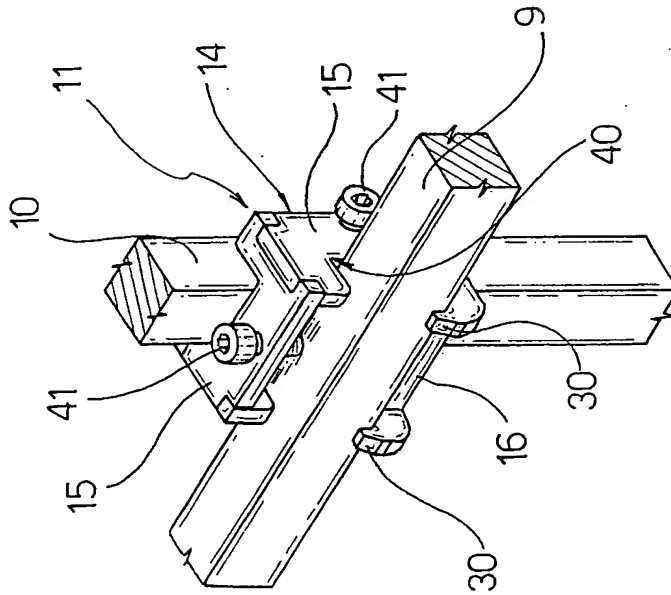
FRANZOLIN Luigi
Iscrizione Albo nr 482/BMI

Luigi Franzolin

FRANZOLIN Luigi
Iscrizione Albo nr 482/BMI

REPUBBLICA ITALIANA
MINISTERO DELL'AGRICOLTURA
E DELLE RISORSE AGRICOLE
E FORESTALI

TO 2003A 000130



p.i.: PETRATTO S.R.L.

FRANZOUN Luigi
 (iscrizione Albo nr 482/BMI)
 Luigi Franzoun



Fig.3

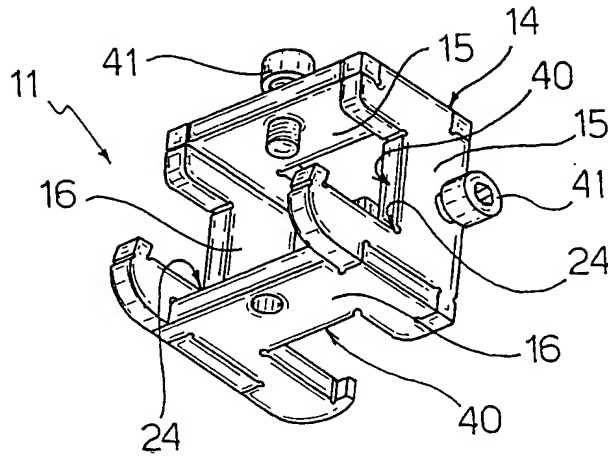


Fig.4

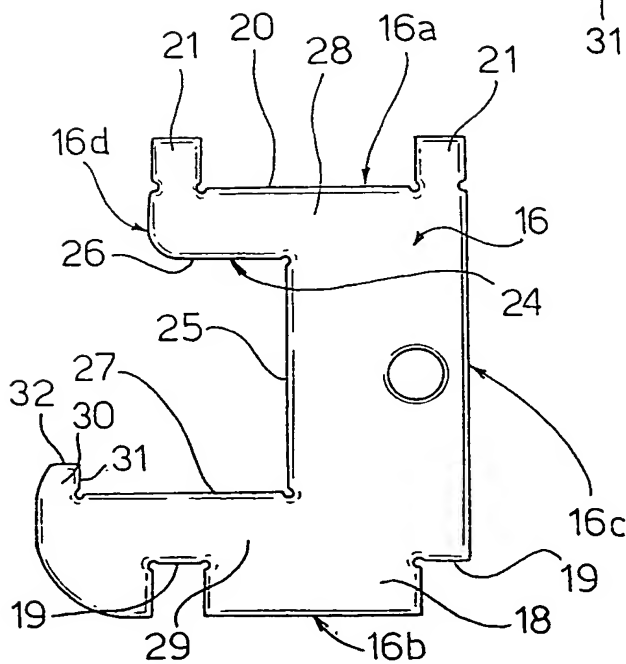
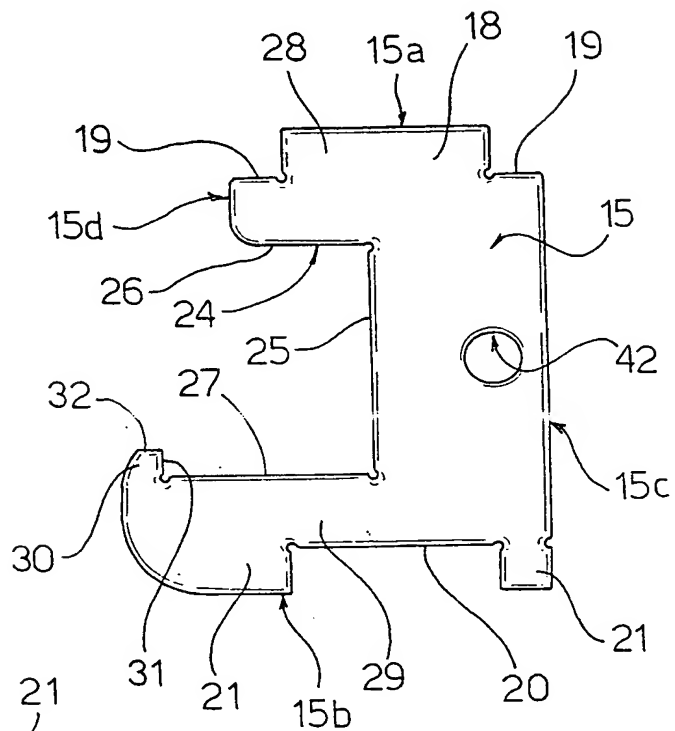



Fig.5


 p.i.: PETRATTO S.R.L.
FRANZOLIN Luigi
 (iscrizione Albo nr 482/BM)